

ICS 29.120.20
K 14
备案号: 23242—2008

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6326.1—2008
代替 JB/T 6326.1—1992

JB/T 6326.1—2008

镍铬及镍铬铁合金化学分析方法 第1部分: 镍的测定

Test methods for chemical analysis of Ni-Cr and Ni-Cr-Fe alloy
—Part 1: Determination of nickel content

中华人民共和国
机械行业标准
镍铬及镍铬铁合金化学分析方法
第1部分: 镍的测定
JB/T 6326.1—2008

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

210mm×297mm·0.25印张·8千字

2008年9月第1版第1次印刷

定价: 8.00元

书号: 15111·9141

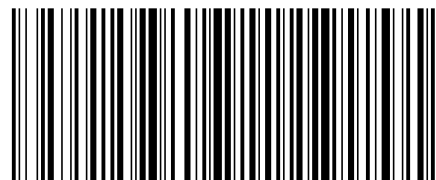
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 6326.1—2008

2008-03-12 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

4.2.4 将溶液加热至 60℃~70℃，在不断搅拌下加丁二酮肟乙醇溶液（见 3.9），加入量按试料中含有 1mg 镍、钴、铜，分别加丁二酮肟乙醇溶液 0.6mL 计算。取下烧杯，冷却至室温。

4.2.5 用恒重的 F3-3 坩埚式滤器（古氏）负压抽滤，速度不宜太快，切不可将沉淀吸干，以少量水多次洗涤烧杯和沉淀，清洗用水量一般在 200mL 左右。

4.2.6 将玻璃坩埚置于烘箱中，于 140℃ 烘干至恒量。

5 分析结果计算

按式（1）计算镍的质量分数（%）：

$$Ni = \frac{(m_1 - m_2) \times 0.2032}{m} \times 100 \dots\dots\dots (1)$$

式中：

m_1 ——玻璃坩埚和丁二酮肟镍沉淀的质量，单位为 g；

m_2 ——玻璃坩埚的质量，单位为 g；

m ——试料质量，单位为 g；

0.2032——丁二酮肟镍换算为镍的系数。

计算结果表示到小数点后两位。

6 精密度

在不同的实验室，由不同的操作者使用不同的设备，按相同的测试方法，对同一被测对象相互独立进行测试，结果的绝对差值不大于表 1 所列的值，以大于表 1 所列值不超过 5% 为前提。

表 1 分析结果的绝对差值

(%)

镍的质量分数范围	绝对差值
50.00~60.00	0.40
>60.00~80.00	0.50

目 次

前言..... II

1 范围..... 1

2 方法提要..... 1

3 试剂..... 1

4 分析程序..... 1

4.1 试料质量..... 1

4.2 测定..... 1

5 分析结果计算..... 2

6 精密度..... 2

表 1 分析结果的绝对差值..... 2